

TRAZABILIDAD EN SISTEMAS PRODUCTIVOS

Luciana Cavallin

SENASA-UTN

lcavallin@senasa.gov.ar

A fin de reconocer la importancia de la *trazabilidad* en los sistemas productivos, es menester definir a la misma como la habilidad para seguir el movimiento de un producto a través de los pasos específicos de producción, procesado y distribución. De esta forma, podemos conocer la historia de los productos, por ejemplo, su fecha de caducidad, componentes, ubicación, destino, etc. Para obtener la trazabilidad de un producto, es necesario registrar los indicios que va dejando mientras se mueve por la cadena, ya sea en sentido normal o inverso.



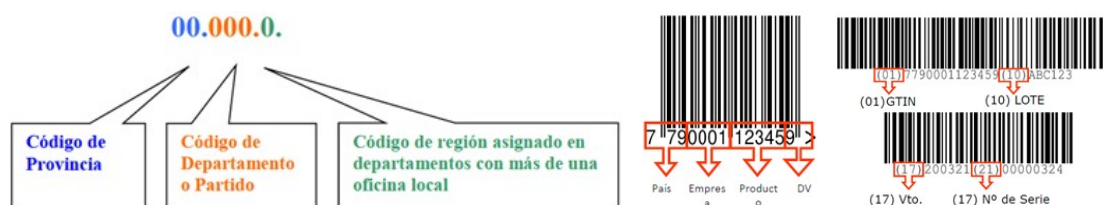
Esquema de la cadena de valor de los sistemas productivos

El registro de la trazabilidad tiene beneficios e implicancias tanto para los entes gubernamentales, como para los productores y los consumidores. Los gobiernos y autoridades sanitarias se benefician por brindar rápidas y eficientes respuestas ante incidentes y asignar correctamente las responsabilidades de los mismos. Los productores, industriales y comercializadores por circunscribir los lotes afectados por incidentes, hallar las causas, proteger su negocio, cumplir con la ley, transferir responsabilidades, hacer reclamos y también evaluar la confianza en proveedores e ingredientes. A los consumidores, el registro de la trazabilidad, brinda seguridad y confiabilidad además de la posibilidad de verificar el rotulado.

Existen diversos tipos de trazabilidad. La *trazabilidad hacia atrás* permite conocer las materias primas que forman parte de un producto, envases y otros materiales



utilizados, e identificar a sus proveedores. La *trazabilidad hacia adelante* permite conocer dónde se ha vendido o distribuido un lote de un producto alimenticio (producto, lotes, cantidades, fecha de entrega y destinatario). La *trazabilidad interna* o del proceso permite hacer un seguimiento de los productos procesados en el establecimiento, sus características, tratamientos recibidos y circunstancias a las que se han expuestos. Asimismo, es necesario definir o identificar algunos de los conceptos implicados. Un *lote* es el conjunto de artículos de un mismo tipo, procesados por un mismo fabricante o fraccionador, en un tiempo determinado bajo condiciones esencialmente iguales. La *rastreabilidad* o *rastreo* es la capacidad para seguir el movimiento de un alimento a través de los pasos específicos de producción, procesado y distribución. El *recall*, *recupero* o *retiro de mercadería* es el procedimiento de retiro del mercado de un producto del que se ha confirmado que no cumple con la normativa vigente. Por otro lado, el *Registro Nacional Sanitario para Productores Agropecuarios* (RENSPA) tiene por objetivo fortalecer el control sanitario, a través de la obtención de información clave para desarrollar programas y rastreabilidad de animales y productos agrícolas. En cuanto al medio de representar datos en un formato que puede ser leído por una máquina, se utiliza el “*Código de Barras*”. El código *EAN-13*, en particular, se debe utilizar en todos los artículos escaneados en el punto de venta y también puede ser utilizado sobre otros artículos comerciales. Posee 13 dígitos para identificar el país, la empresa, el producto y el control. Pueden ser leídas por escáneres láser o fotográficos. El código *GS1-128* posee una licencia exclusiva de uso para codificar cadenas de elementos utilizando identificadores de aplicación. De esta manera se puede incorporar información de trazabilidad sobre el ítem trazable, tal como GTIN (número mundial de un artículo comercial), lote, serie, fecha de vencimiento. Suele usarse en cajas, bultos o pallets.



Identificación de los códigos de RENSPA (izquierda), EAN-13 (centro) y GS1-128 (derecha)

De esta manera, conociendo y poniendo en práctica los sistemas de trazabilidad en sistemas productivos se logra contribuir a la seguridad alimentaria en el marco de la extracción sustentable de los recursos naturales.